
DAIHATSU

MOVE**L601****KUPPLUNG**

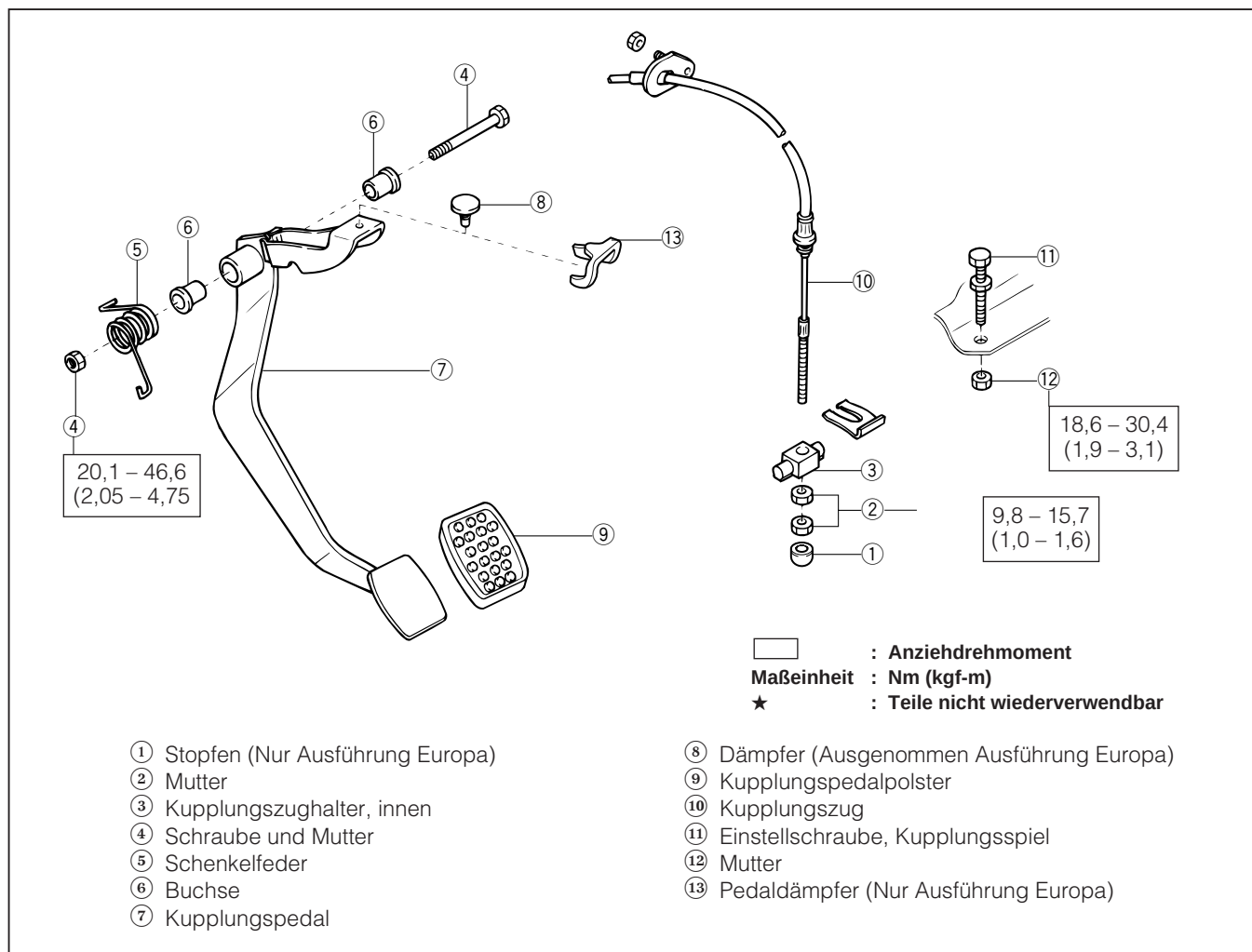
KUPPLUNGSPEDAL	CL- 2
ÜBERSICHT	CL- 2
AUSBAU	CL- 2
PRÜFUNG	CL- 3
EINBAU	CL- 3
KUPPLUNG SZUG	CL- 5
ÜBERSICHT	CL- 5
AUSBAU	CL- 5
PRÜFUNG	CL- 6
EINBAU	CL- 6
KUPPLUNGSAUSRÜCKMECHANISMUS ..	CL- 8
ÜBERSICHT	CL- 8
AUSBAU	CL- 9
PRÜFUNG	CL- 9
EINBAU	CL-10
KUPPLUNG	CL-12
PRÜFUNG	CL-12
SONDERWERKZEUG (SST)	CL-13
WARTUNGSDATEN	CL-13
ANZIEHDREHMOMENTE	CL-14

mCL00001-00000

CL

KUPPLUNGSPEDAL

ÜBERSICHT



mCL00002-00001

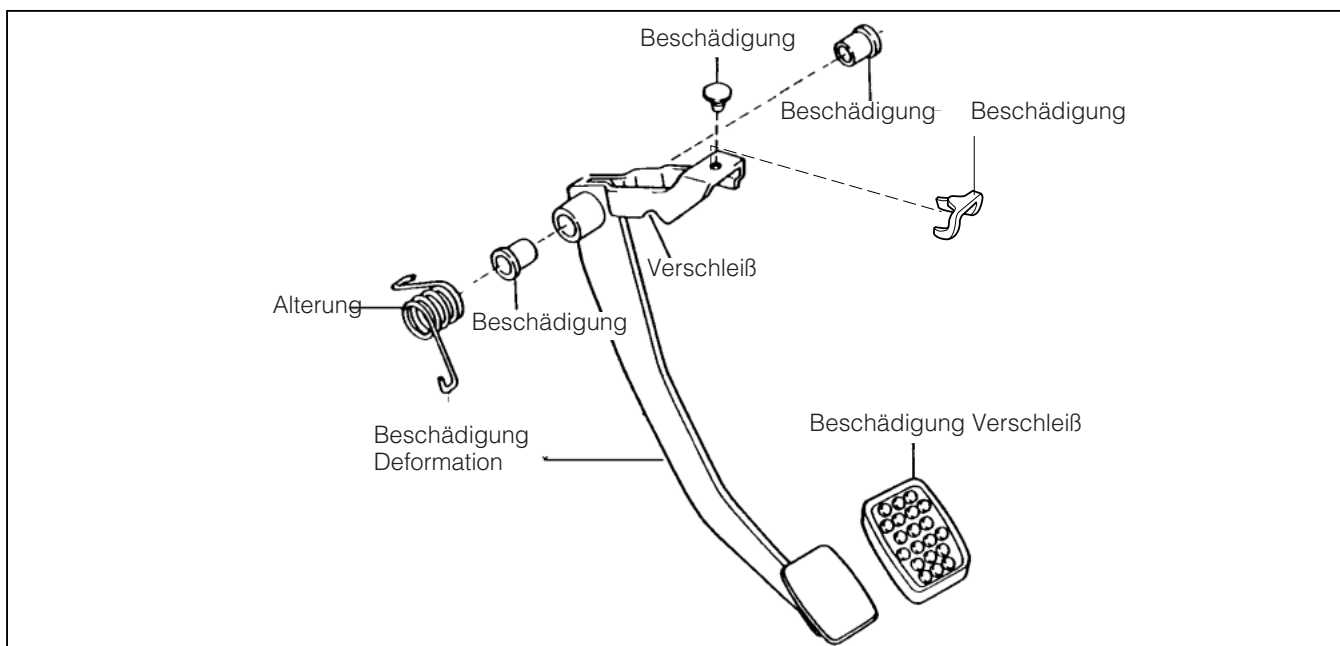
AUSBAU

1. Stopfen ① aus der Bohrung entfernen (nur Ausführung Europa), Mutter ② sowie innere Halterung des Kupplungszuges ③ entfernen und Kupplungszug vom Kupplungspedal trennen.
2. Schraube und Mutter ④ vom Kupplungspedalträger entfernen.
3. Kupplungspedal entfernen ⑦.
4. Dämpfer ⑧ (ausgenommen Ausführung Europa) oder den Pedaldämpfer ⑬ (nur Ausführung Europa) und Kupplungspedalpolster vom Kupplungspedal entfernen.

mCL00003-00000

PRÜFUNG

Teile auf Verschleiß, Beschädigung prüfen, defekte Teile ersetzen.

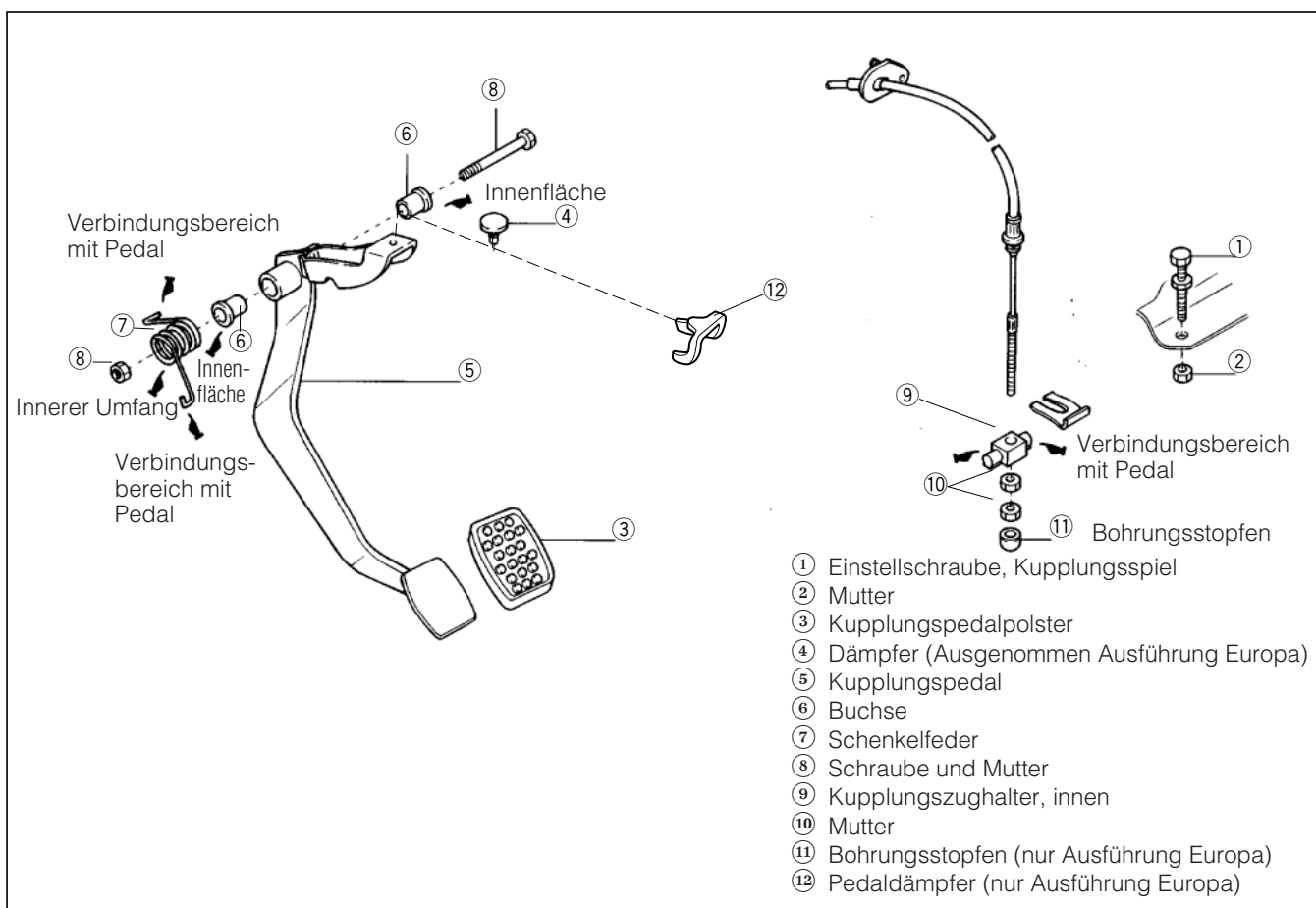


mCL00004-00002

EINBAU

HINWEIS:

- Vor dem Einbau an den in nachstehender Abbildung gekennzeichneten Stellen lithiumverseiftes Mehrzweck (NLGI Nr. 2) oder ein dem DAIHATSU Mehrzweck Fett (999-2102-8483-000) gleichwertiges Produkt auftragen.



mLC00005-00003

1. Kupplungspedalpolster montieren ③.
2. Pedalpolster mit Seifenwasserlösung benetzen.
Polster ④ (ausgenommen Ausführung Europa) oder den Pedaldämpfer ⑫ (nur Ausführung Europa) am Kupplungspedal montieren.
3. Feder ⑦ und Buchse ⑥ an Kupplungspedal (Baugruppe) montieren. Vormontiertes Kupplungspedal an der Pedalhalterung montieren.
4. Schraube und Mutter ⑧ mit Unterlegscheibe montieren.
5. Schraube und Mutter mit dem vorgeschriebenen Anziehdrehmoment festziehen.

Anziehdrehmoment:

20,1 – 46,6 Nm (2,05 – 4,75 kgf·m)

4. Pedalhöhe (A) mittels Einstellschraube (B) einstellen.

Pedalhöhe, Sollwert

(Rechtslenker): 170,5 – 175,5 mm

(Linkslenker): 158,4 – 163,4 mm

5. Einstellschraube, Kupplungsspiel mittels Muttern (C) sichern.

Anziehdrehmoment:

18,6 – 30,4 Nm (1,9 – 3,1 kgf·m)

6. Die innere Halterung des Kupplungszuges (A) am Kupplungszug (B) einführen. Mutter (C) provisorisch montieren.

HINWEIS:

- Inneren Halter in der korrekten Einbaulage montieren.

7. Die innere Halterung des Kupplungszuges soweit festziehen, bis der freie Kupplungspedalweg bei ausgerückter Kupplung im Sollbereich liegt.

Kupplungspedal, Freier

Pedalweg, Sollbereich: 10 – 30 mm

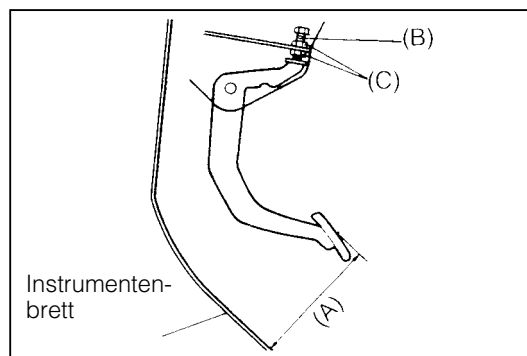
8. Nach erfolgter Einstellung die innere Halterung des Kupplungszuges mit einer anderen Mutter fixieren (kontern).

Anziehdrehmoment:

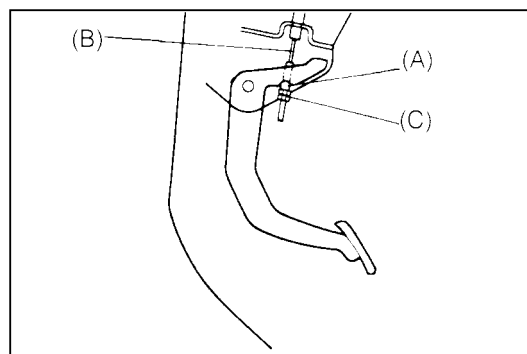
9,8 – 15,7 Nm (1,0 – 1,6 kgf·m)

9. Stopfen ⑪ auf das Ende des Kupplungszuges schieben. (nur Ausführung Europa)

mCL00006-00000



mCL00007-00004

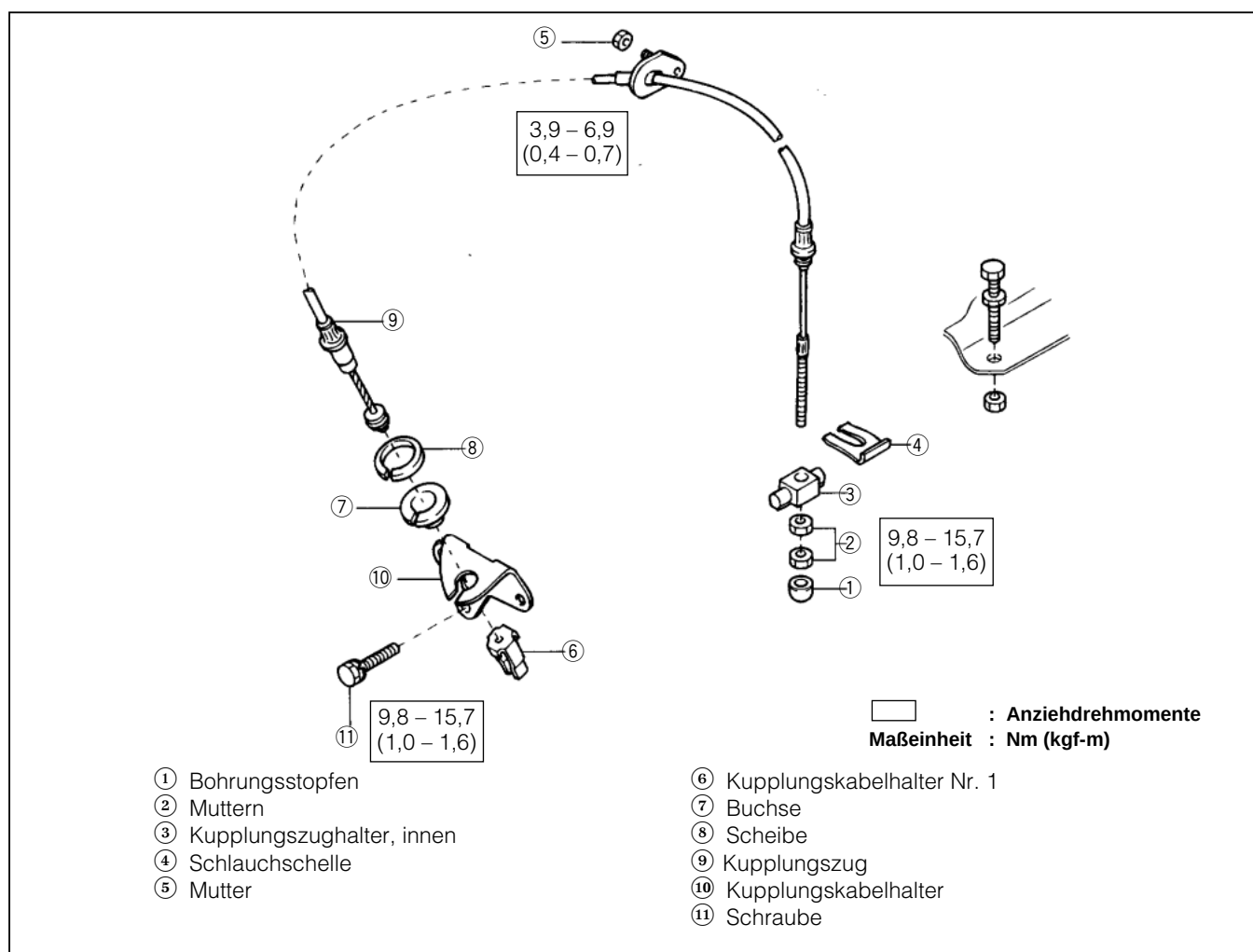


mCL00008-00005

mCL00009-00000

KUPPLUNG SZUG

ÜBERSICHT



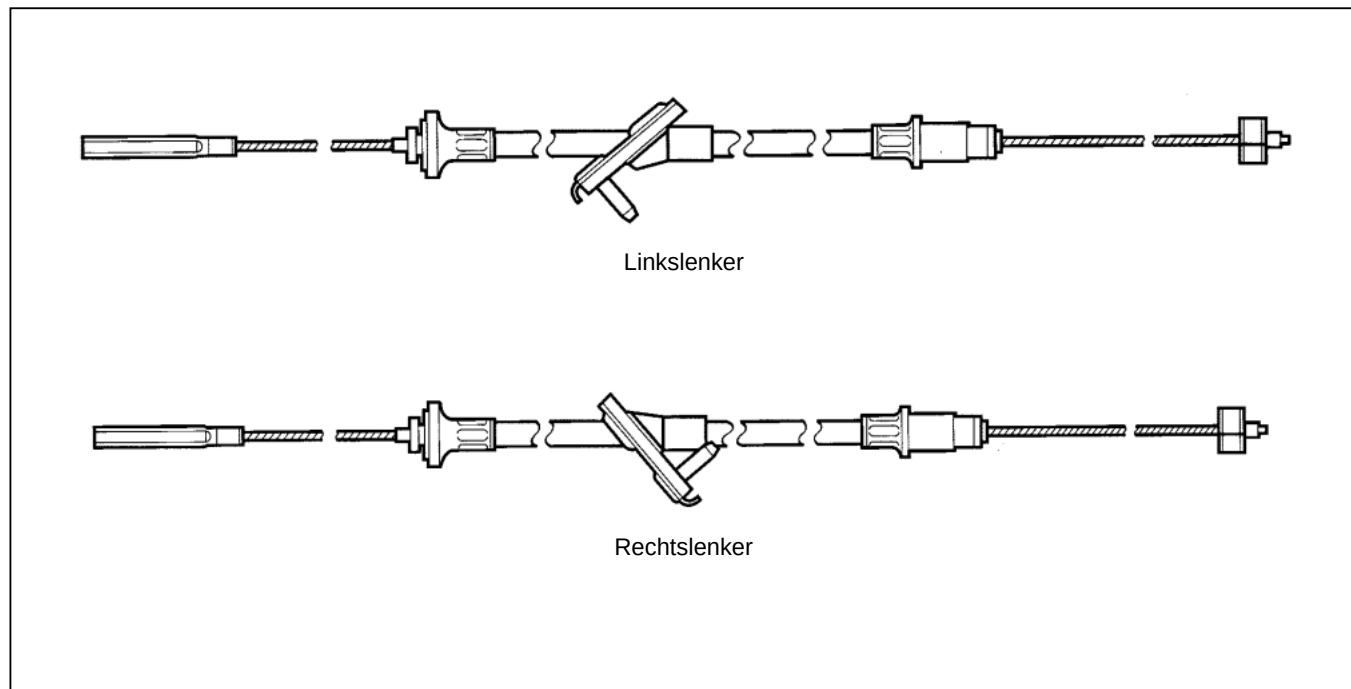
mCL00010-00006

AUSBAU

1. Bohrungsstopfen ① (nur Ausführung Europa), Muttern ②, innere Halterung des Kupplungszugs ③ und Halteklammer ④ entfernen und Kupplungszug vom Kupplungspedal trennen.
2. Mutter ⑤ lösen und Kupplungszug vom Instrumentenbrett entfernen.
3. Kupplungszug ⑨ getriebeseitig vom Kupplungsausrückhebel trennen. Kupplungszug nach oben aus dem Kupplungskabelhalter ⑩ ziehen.
4. Kupplungskabelhalter Nr.1 ⑥ vom Kupplungszug trennen.
5. Buchse ⑦ und Scheibe ⑧ vom Kupplungszug entfernen.
6. Kupplungszug in Richtung Fahrzeuginnenraum ziehen. Kupplungskabelhalter vom Getriebegehäuse trennen.

mCL00011-00000

PRÜFUNG



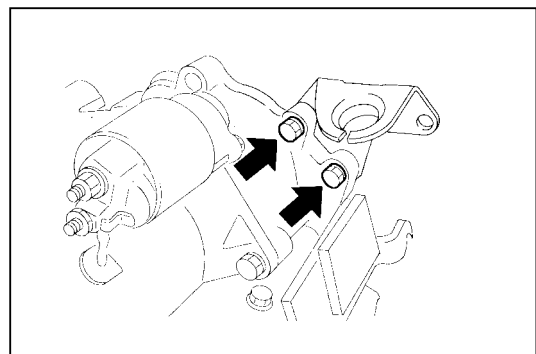
mCL00012-00007

EINBAU

1. Kupplungskabelhalter am Getriebegehäuse montieren.
Anziehdrehmoment:
9,8 – 15,7 Nm (1,0 – 1,6 kgf-m)

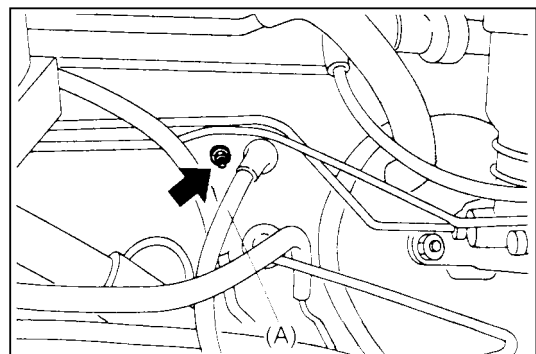
HINWEIS:

- Sicherstellen, daß die Verkabelung (Kabelbaum usw.), welche während der Zerlegung entfernt wurde, wieder in der ursprünglichen Einbaulage montiert wird.



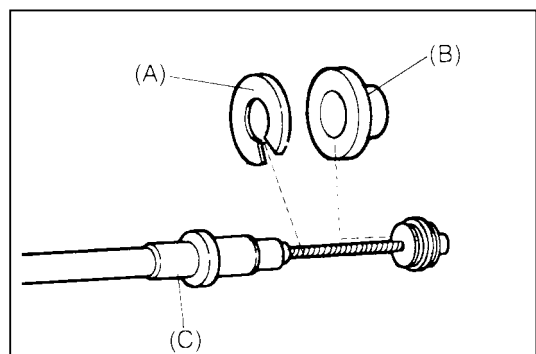
mCL00013-00008

2. Vom Fahrzeuginnenraum aus den Kupplungszug durch die Bohrung im Instrumentenbrett führen.
3. Kupplungszug (A) am Instrumentenbrett befestigen.
Anziehdrehmoment:
3,9 – 6,9 Nm (0,4 – 0,7 kgf-m)



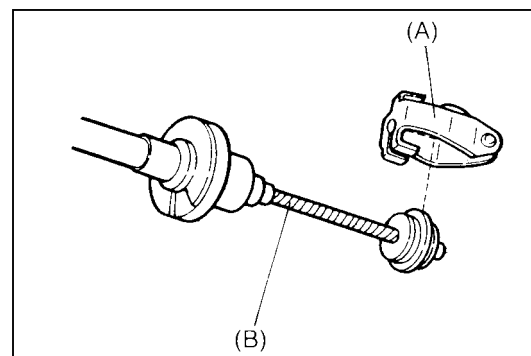
mCL00014-00009

4. Scheibe (A) und Buchse (B) auf dem Kupplungszug (C) aufziehen.



mCL00015-00010

5. Kupplungskabelhalter Nr. 1 (A) am Kupplungsausrückhebel (B) montieren.

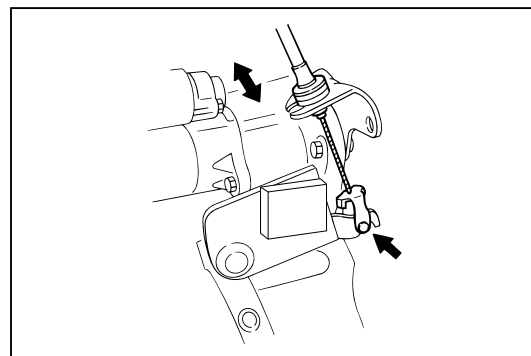


mCL00016-00011

6. Kupplungszug durch den Kupplungskabelhalter des Getriebes führen. Kupplungszug am Kupplungsausrückhebel befestigen.

HINWEIS:

- Mehrzweck (NLGI Nr. 2) oder ein dem DAIHATSU Mehrzweckfett (999-2102-8483-00) gleichwertiges Produkt auf die Paß- bzw. Verbindungsflächen von Kupplungszug und Ausrückhebel auftragen.

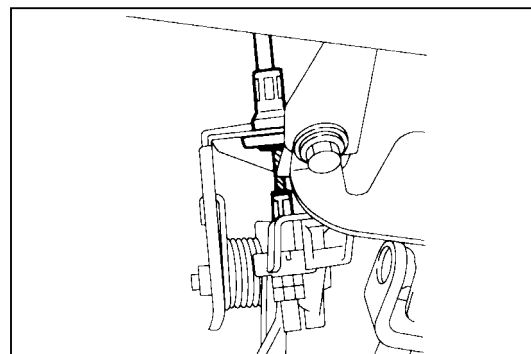


mCL00017-00012

7. Kupplungszug mittels Halteklammer auf der Pedalhalterung montieren.

HINWEIS:

- Flanschklau des Kupplungszuges auf die Klau der Pedalhalterung ausrichten.



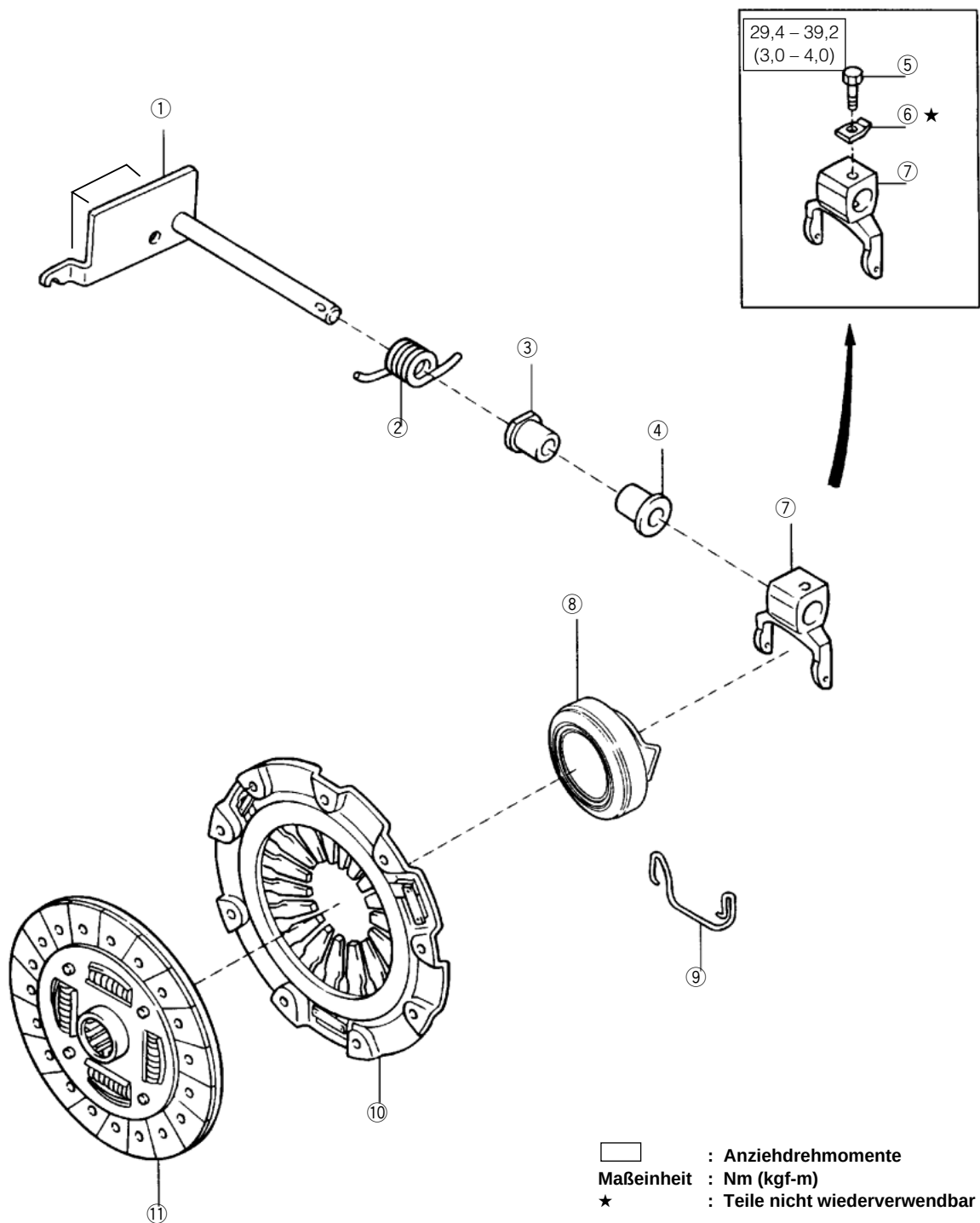
mCL00018-00013

8. Kupplungspedal (Baugruppe) montieren.

mCL00019-00000

KUPPLUNGS-AUSRÜCKMECHANISMUS

ÜBERSICHT



- ① Kupplungsausrückhebel (Unterbaugruppe)
- ② Schenkelfeder
- ③ Buchse Nr. 1 (mit Aussparung)
- ④ Buchse Nr. 2 (ohne Aussparung)
- ⑤ Sechskantschraube
- ⑥ Sicherungsscheibe

- ⑦ Ausrückgabel
- ⑧ Ausrücklagernabe (Unterbaugruppe)
- ⑨ Klammer, Ausrücklagernabe
- ⑩ Kupplungsdeckel (Baugruppe)
- ⑪ Kupplungsscheibe (Baugruppe)

AUSBAU

HINWEIS:

- Aus- bzw. Einbau des Getriebes, siehe Kapitel EM.

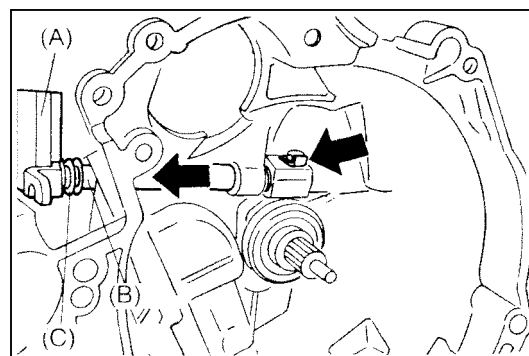
1. Sicherungsscheibe lösen. Sechskantschraube aus der Ausrückgabel herausdrehen.

VORSICHT:

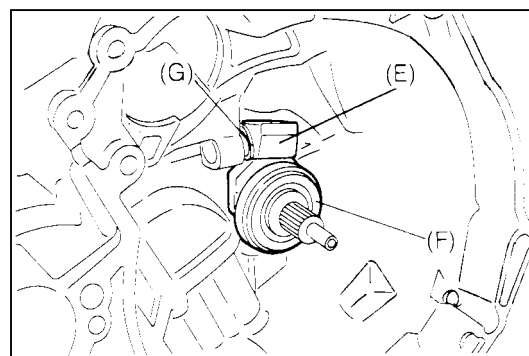
- Beim Ausbau darauf achten, daß das Kupplungs-ausrücklager nicht beschädigt wird.

2. Kupplungsausrückhebel (A) aus dem Kupplungsgehäuse ziehen.
3. Buchse Nr. 1 (B) und Schenkelfeder (C) vom Kupplungsausrückhebel (A) entfernen.
4. Ausrückgabel (E) zusammen mit Ausrücklagernabe (Baugruppe) (F) vom Kupplungsgehäuse entfernen. Buchse Nr. 2 (G) vom Kupplungsgehäuse entfernen.

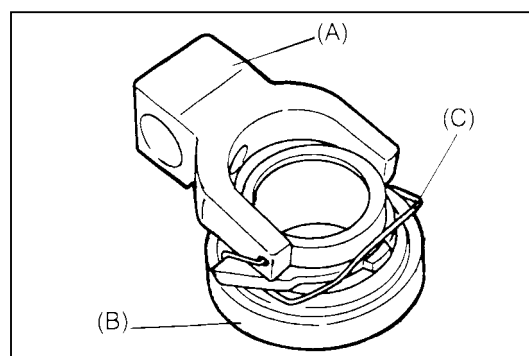
5. Halteklammer (C) entfernen und Ausrückgabel (A) von der Ausrücklagernabe (Baugruppe) (B) trennen.



mCL00021-00015



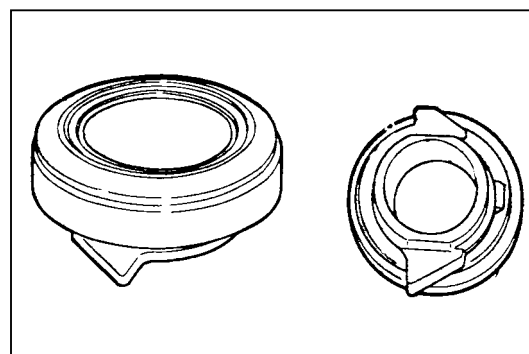
mCL00022-00016



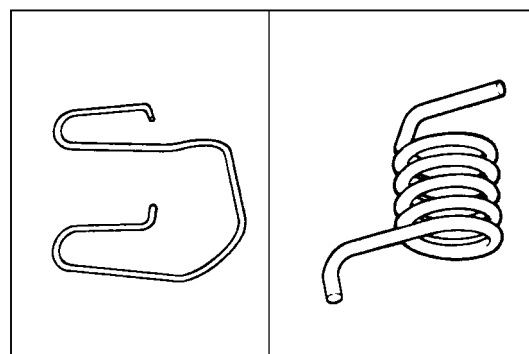
mCL00023-00017

PRÜFUNG

1. Ausrücklagernabe (Baugruppe) prüfen
 - (1) Montagefläche der Membranfeder und Nabenklammer der Lagernabe auf Verschleiß und Beschädigung prüfen.
 - (2) Prüfen, ob sich das Lager leicht drehen läßt.
 - (3) Montagefläche von Ausrückgabel und Nabenklammer der Lagernabe auf Verschleiß und Beschädigung prüfen.
 - (4) Innere Gleitfläche der Lagernabe zum Kupplungsgehäuse auf Verschleiß und Beschädigung prüfen.
2. Klammer, Ausrücklagernabe und Schenkelfeder auf Deformation und abgeflachte Stellen prüfen.

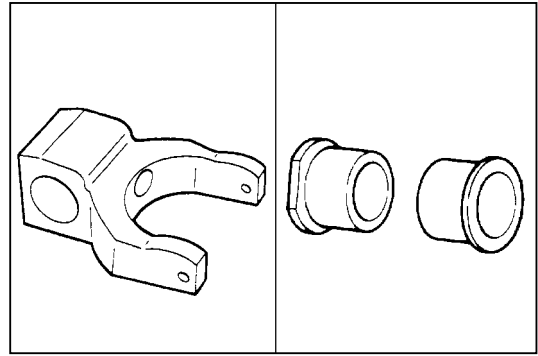


mCL00024-00018



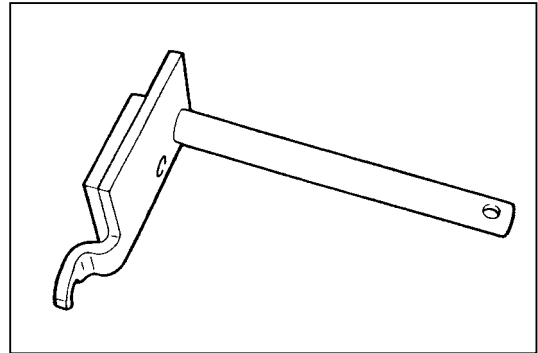
mCL00025-00019

3. Ausrückgabel, Buchsen Nr. 1 und Nr. 2 auf Verschleiß und Beschädigung prüfen.



mCL00026-00020

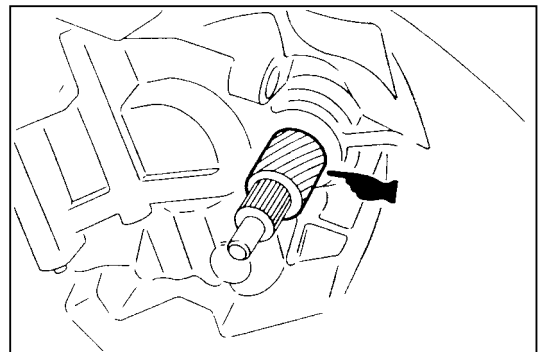
4. Kupplungsausrückhebel auf Verschleiß und Beschädigung prüfen.



mCL00027-00021

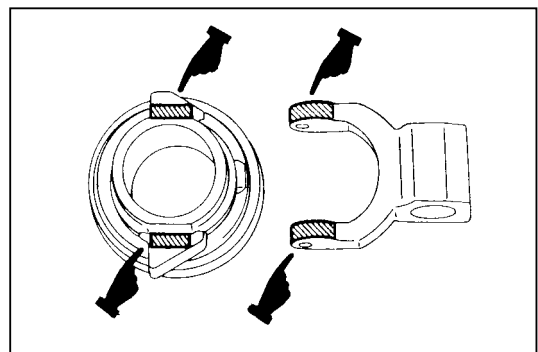
EINBAU

1. DAIHATSU Mehrzweckfett (999-2404-8483-00) oder ein gleichwertiges Produkt auf die Gleitflächen der Ausrücklagernabe und des Kupplungsgehäuses auftragen.



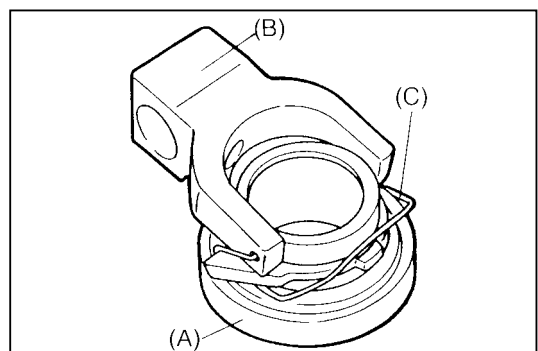
mCL00028-00022

2. DAIHATSU Mehrzweckfett (999-2404-8483-00) oder ein gleichwertiges Produkt auf die Gleitflächen der Ausrücklagernabe (Baugruppe) und der Ausrückgabel auftragen.



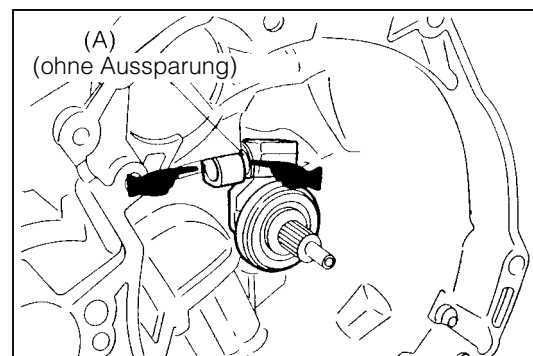
mCL00029-00023

3. Ausrücklagernabe (Baugruppe) (A) über die Ausrücklagernabenklemme (C) mit der Ausrückgabel (B) verbinden.



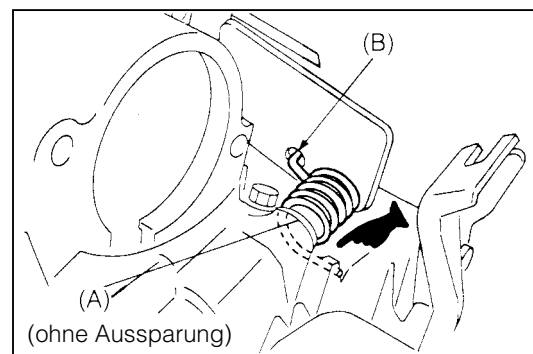
mCL00030-00024

4. Mehrzweckfett (NLGI Nr. 2) oder ein dem DAIHATSU Mehrzweckfett (999-2102-8483-00) gleichwertiges Produkt auf die Innen- und Außenflächen der Buchse Nr. 2 auftragen (A). Buchse Nr. 2 an der Tragfläche des Kupplungsausrückhebel-Stange im Innern des Kupplungsgehäuses montieren.
5. Ausrückgabel und Ausrücklagernabe (Baugruppe) am Kupplungsgehäuse montieren.



mCL00031-00025

6. Mehrzweckfett (NLGI Nr. 2) oder ein DAIHATSU Mehrzweckfett (999-2102-8483-00) gleichwertiges Produkt auf die Innen- und Außenflächen der Buchse Nr. 1 (A). Schenkelfeder (B) und Gleitflächen der Kupplungsausrückhebel-Stange ebenfalls mit Mehrzweckfett schmieren. Buchse Nr. 1 an der Tragfläche der Kupplungsausrückhebel-Stange im Innern des Kupplungsgehäuses montieren.
7. Kupplungsausrückhebel in das Kupplungsgehäuse einführen und dabei die Schenkelfeder gemäß nebenstehender Abbildung montieren.



mCL00032-00026

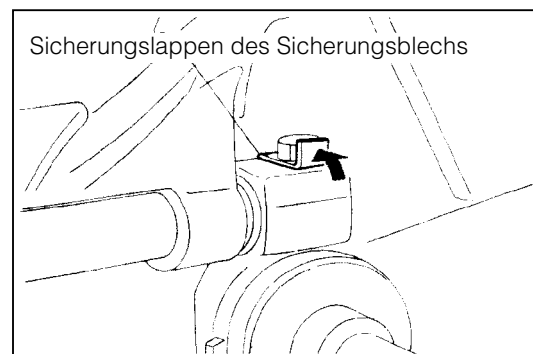
HINWEIS:

- Sicherstellen, daß das Ende der Schenkelfeder gemäß nebenstehender Abbildung in Bohrung (B) fixiert ist.
8. Stange des Kupplungsausrückhebels durch die Ausrückgabel führen. Mit Sicherungsblech und Sechskantschraube befestigen. Nach dem Festziehen der Schraube das Sicherungsblech aufbiegen und Schraube verstemmen.

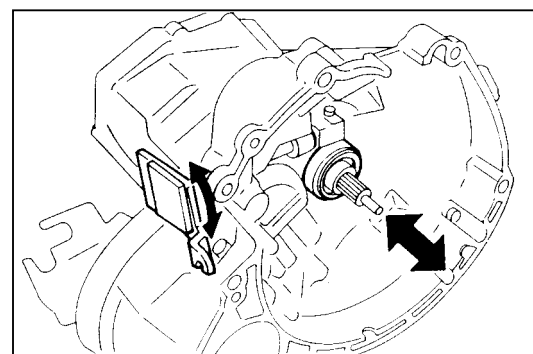
Anziehdrehmoment:

29,4 – 39,2 Nm (3,0 – 4,0 kgf-m)

9. Sicherstellen, daß Ausrücklagernabe beim Betätigen des Kupplungsausrückhebels leicht gleitet.



mCL00033-00027



mCL00034-00028

KUPPLUNG

HINWEIS:

- Aus- bzw. Einbau der Kupplung, siehe Kapitel EM.

PRÜFUNG

1. Kupplungsreibflächen des Schwungrades und der Kupplungsdruckplatte auf Verschleiß und Beschädigung prüfen.
2. Membranfeder auf Verschleiß, Beschädigung und Korrosion prüfen.
3. Kupplungsscheibe prüfen

- (1) Kupplungsscheibe auf Verschleiß prüfen, dazu den Rückstand (Versenkung) der Nieten messen.

Verschleißgrenze Nietentiefe

(Versenkung) (A): 0,3 mm

- (2) Axialschlag der Kupplungsscheibe (A) messen.
Grenzwert, Radialschlag: 1,0 mm

4. Kupplung im zusammengebauten Zustand prüfen

HINWEIS:

1. Beim Zusammenbau der Kupplung Antriebswelle mit folgendem Sonderwerkzeug (SST) zentrieren.
Sonderwerkzeug (SST): 09301-87701-000

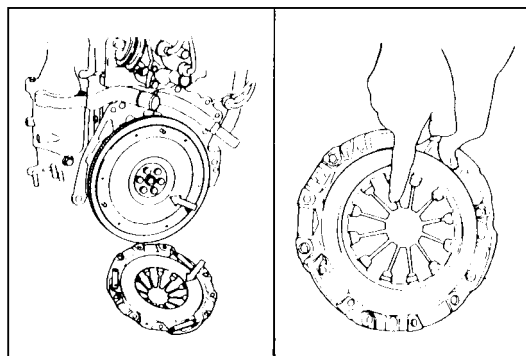
2. Molybdänsulfidhaltiges Fett (NLGI Nr. 2) oder ein dem DAIHATSU Mehrzweckfett (999-2404-8483-00) gleichwertiges Produkt auf die Korbverzahnung der Kupplungsscheibe auftragen.

3. Zusammenbau der Kupplung, siehe Kapitel EM.

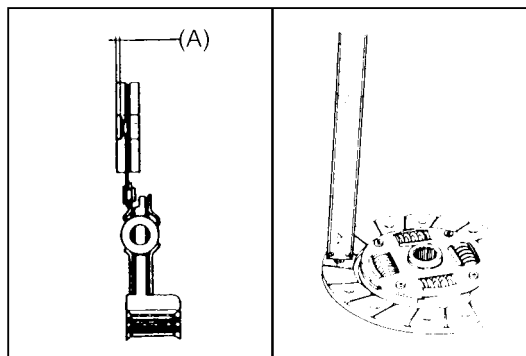
- (1) Höhe der Membranfederspitzen mit einer Fühlerlehre und dem Sonderwerkzeug (SST) prüfen.

Sonderwerkzeug (SST): 09302-87701-000

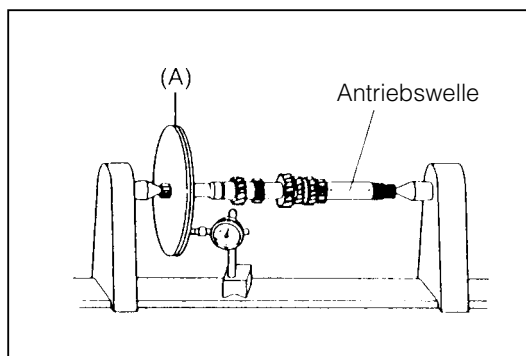
Verschleißgrenze der Höhenabweichung: 0,7 mm



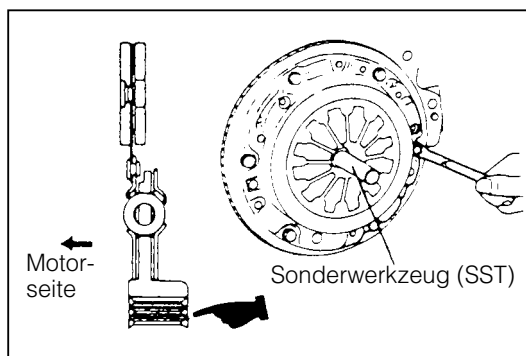
mCL00035-00029



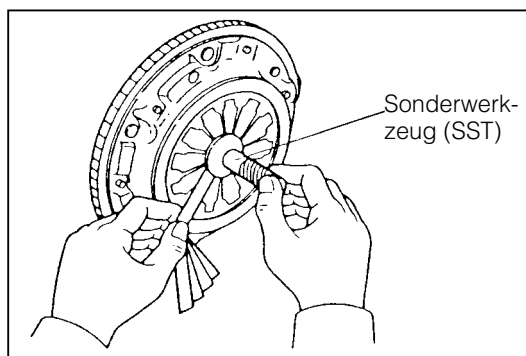
mCL00036-00030



mCL00037-00031



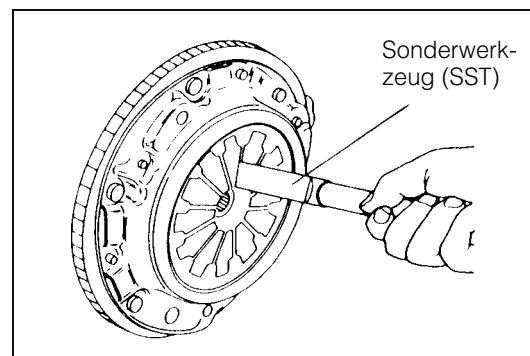
mCL00038-00032



mCL00039-00033

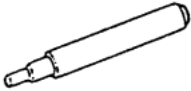
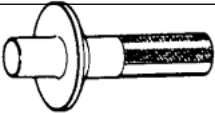
HINWEIS:

- von der Sollhöhe abweichende Membranfederspitzen mit folgendem Sonderwerkzeug (SST) richten.
Sonderwerkzeug (SST): 09333-00013-000



mCL00040-00034

Sonderwerkzeug (SST)

Aussehen	Teilenummer	Beschreibung
	09333-00013-000	Richtwerkzeugsatz, Membranfederspitzen
	09301-87701-000	Kupplungsführungsdorn
	09302-87701-000	Fühlerlehre, Membranfederspitze Nr. 4

mCL00041-00035

WARTUNGSDATEN

Maßeinheit: mm

Objekt		Sollwert	Verschleißgrenze	Anmerkung
Kupplungsscheibe	Nietentiefe (Versenkung)	–	0,3	Belagüberstand
	Axialschlag	–	1,0	
Kupplungsdeckel	Höhenabweichung der Membranfederspitzen	–	0,7	
Kupplungspedal	Pedalhöhe	Rechtslenker	170,5 – 175,5	–
		Linkslenker	158,4 – 163,4	–
	Freier Pedalweg		10 – 30	–

mCL00042-00000

ANZIEHDREHMOMENTE

Objekt	Anziehdrehmomente	
	Nm	kgf-m
Kupplungsaustrückhebel x Austrückgabel	29,4 – 39,2	3,0 – 4,0
Einstellschraube, Kupplungsspiel x Bremspedalhalt.	18,6 – 30,4	1,9 – 3,1
Kupplungszug x innerer Kupplungszughalter	9,8 – 15,7	1,0 – 1,6
Kupplungskabelhalter x Getriebegehäuse	9,8 – 15,7	1,0 – 1,6
Kupplungszug x Instrumentenbrett	3,9 – 6,9	0,4 – 0,7

mCL00043-00000